

0001	PROGRAM PLC_PRG (*Spindelantrieb_Strukt_Text*)
0002	VAR
0003	Spindel1_Fkt1:Funktion_1;
0004	Spindel1_Fkt2: Funktion_2;
0005	Spindel1_Mot: Motorsteuerung;
0006	Spindel1_Betr: Betriebsarten;
0007	END_VAR
0001	Spindel1_Betr(); (*Zyklische unbedingte Bearbeitung der POE Betriebsarten*)
0002	Spindel1_Mot(); (*Zyklische unbedingte Bearbeitung der POE Motorsteuerung*)
0003	
0004	IF Fkt1 OR NOT (Fkt1 OR Fkt2) (* Bearbeitung der POE Funktion_1 bei Wahl dieser Betriebsart...*)
0005	THEN Spindel1_Fkt1(); (*....aber auch nach Betätigung des Austasters*)
0006	END_IF
0007	
0008	IF Fkt2 OR NOT (Fkt1 OR Fkt2) (* Bearbeitung der POE Funktion_2 bei Wahl dieser Betriebsart...*)
0009	THEN Spindel1_Fkt2(); (*....aber auch nach Betätigung des Austasters*)
0010	END_IF
0011	
0012	
0013	
0014	(*Erläuterung: Bei Betätigung des Austasters während des Verfahrens des Spindelantriebes
0015	werden beide Funktionen 1 und 2 zurückgesetzt.
0016	Weil dann die entsprechenden POE nicht weiter bearbeitet werden,erfolgt kein (!) Rücksetzen
0017	der FlipFlop Vefahren_rechts bzw. Verfahren_links.
0018	Diese bleiben, da nicht aktualisiert, gesetzt. Als Folge verfährt der Antrieb nach erneutem Einschalten
0019	ohne (!) Start-Befehl.
0020	Durch den logischen Ausdruck OR NOT (Fkt1 OR Fkt2) als zusätzliche Bedingung der IF-Anweisungen
0021	wird erreicht, dass nach dem Ausschalten die Anweisungen dennoch vollständig bearbeitet werden.
0022	
0023	Derartige Probleme sind typisch für strukturierte Programme mit verschiedenen POE*)
0024	