

```

0001 PROGRAM Ablauf_Spindel
0002 VAR_INPUT
0003     SFCRESET:BOOL;
0004 END_VAR
0005 VAR
0006     T_Ein AT %IX2.0: BOOL;
0007     T_Start AT %IX2.4: BOOL;
0008     Impulsaehler: CTUD;
0009     Impulsgeber AT %IX2.9: BOOL;
0010     Hand_Auto AT %IX2.8: BOOL;
0011     Handsteuerzeit: TON;
0012     Hilfsbit_W: BOOL;
0013     Hilfsbit_H: BOOL;
0014     Trigger: R_TRIG;
0015 END_VAR

```



